

Banc t3



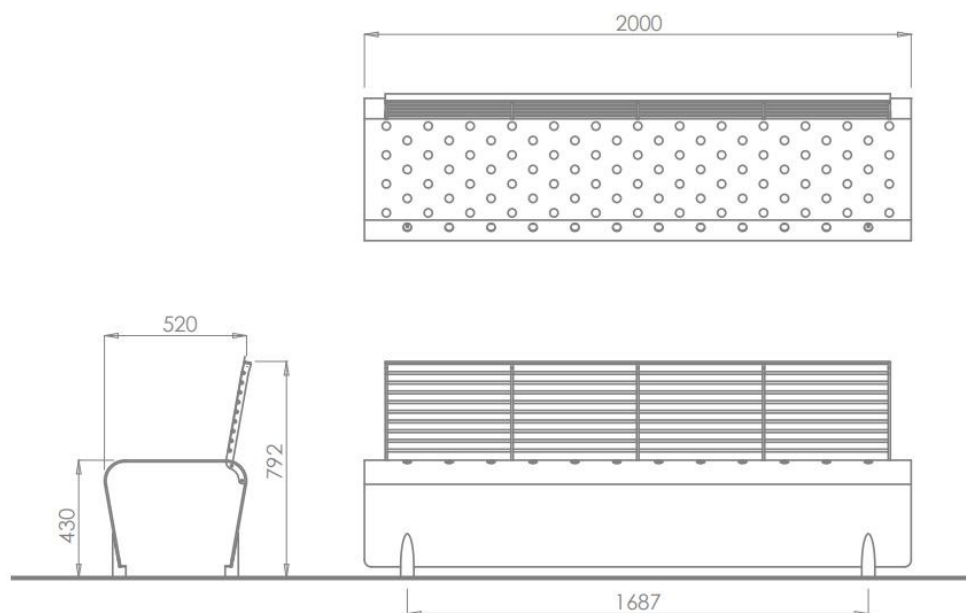
Description : Banc avec accoudoirs. Corps en aluminium peint avec une peinture polyester. Pieds, dossier et accoudoirs en acier inoxydable 316L. Les visseries et les tiges sont en acier inoxydable.

Dimensions

Longueur : 2000mm
Profondeur : 520mm
Hauteur : 792mm

Les options

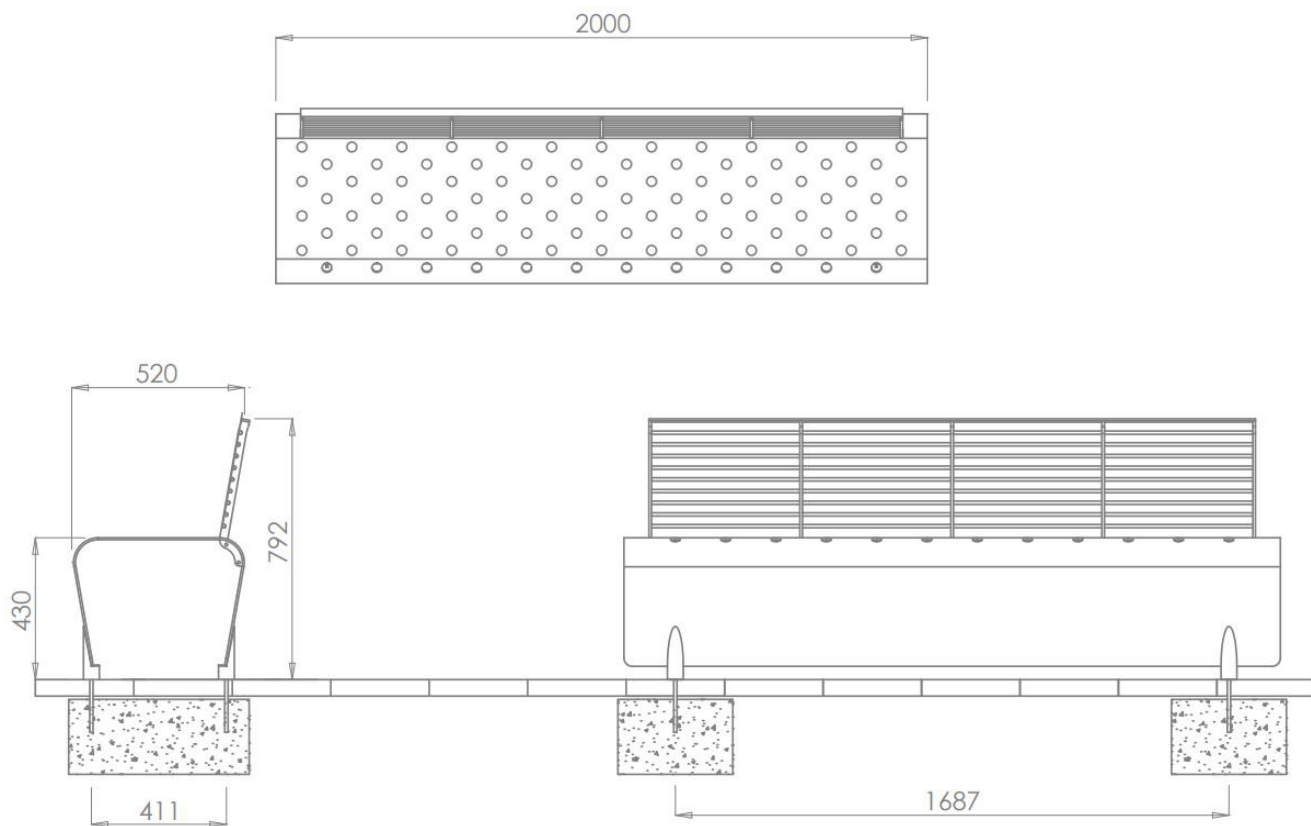
Choix du coloris
Banc sans accoudoirs



t3 Instructions de fixation

(pour les zones déjà pavées)

- 1 Insérer les 4 pieds de la banquette et visser les.
- 2 Déterminez l'emplacement de la banquette. Retirer les pavés et creuser deux trous de 1227mm.
- 3 Remplissez les trous avec du béton 35N20 jusqu'à 15mm au niveau de la hauteur où seront posés les pavés en s'assurant que la finition de la surface de la dalle de béton soit bien lisse et plane.
- 4 Après séchage de la dalle de béton, appliquez une couche sèche de mélange de sable/ciment sur la surface de la dalle. Compactez le mélange et ajustez-le au niveau de la hauteur où seront posés les pavés.
- 5 Remettez les pavés et assurez-vous qu'ils soient bien encastrés
- 6 Placez la banquette sur la zone et marquez l'emplacement des 4 trous.
- 7 Enlevez la banquette et percez des trous dans la dalle de béton à l'endroit des marquages. IMPORTANT : la profondeur des trous doit être suffisamment grande pour que les pieds de la banquette soit totalement encastrés dans la dalle de béton plutôt que à moitié encastré dans le pavé et à moitié dans la dalle de béton.
- 8 Mettre de la fixation chimique dans chaque trou. Nous vous recommandons d'utiliser le produits HIT-HY 150 de la marque Hilti. Placez la banquette en vous assurant que les 4 pieds sont bien dans les trous et laisser sécher.



street furniture designers and manufacturers **omos**

t3 Entretien et maintenance

La banquette t3 est de tôle percée en aluminium peint et de pieds en acier inoxydable 3016L. Les matériaux et les finitions ont été sélectionnés pour leur excellente durabilité extérieure ainsi que leur esthétisme. Afin de maintenir l'apparence original, du banc des soins doivent lui être prodigués.

Entretien et maintenance de l'aluminium peint

Pour maintenir son apparence originale, nettoyez régulièrement avec un mélange d'eau chaude et de savon en utilisant une éponge ou un tissu non abrasif. Évitez l'utilisation de produits abrasifs car ils pourraient endommager les finitions. Si la peinture est écaillée ou rayée, vous pouvez utiliser une peinture à base d'acrylique pour effectuer vos retouches. Si le revêtement galvanisé est endommagé, la zone abimée doit être nettoyée avec une brosse métallique ou du sable avant d'appliquer la peinture à base d'acrylique.

Entretien et maintenance de l'acier inoxydable

Pour maintenir son apparence originale, nettoyez régulièrement avec un mélange d'eau chaude et de détergent moyen en utilisant une éponge ou un tissu non abrasif. En cas de rayures et de tâches de rouilles un nettoyage abrasif est nécessaire. Pour ce faire frotter toujours de l'arrière vers l'avant. Si vous avez un doute sur la finition du produit contactez Omos. Nous vous recommandons d'utiliser les produits décapant pour acier inoxydable de la marque Avesta pour éliminer des oxydes de soudage et des contaminations ferriques.

